

OK 73.08



OK 73.08 is a NiCu-alloyed LMA electrode, which deposits a weld metal with good corrosion resistance to sea-water and flue gases, for the welding of weatherproof steel and for ship's hull structural steel. The weld metal has excellent mechanical properties. It is particularly suitable for welding the shell plating of ice-breakers and other ships, which work under conditions where the protective paint coating wears off.

Classificazioni	SFA/AWS A5.5 : E8018-G EN ISO 2560-A : E 46 5 Z B 32
Approvazioni	ABS 3Y H10 BV 3Y H10 CE EN 13479 DB 10.039.20 DNV-GL 3 YH10 LR 3Ym H10 RS 3Y H10 VdTUV 02115

Le approvazioni si basano sulla localizzazione della fabbrica. Contatta ESAB per maggiori informazioni.

Corrente di saldatura	AC, DC+
Idrogeno diffusibile	< 10.0 ml/100g
Tipo di lega	Low alloyed (0.7 % Ni, 0.4 % Cu)
Tipo di rivestimento	Basic covering

Proprietà tensili tipiche

Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
ISO			
Come saldato	520 MPa	610 MPa	30 %

Proprietà prova Charpy con intaglio a V

Stato	Temperatura di prova	Valore tenacità
ISO		
Come saldato	-50 °C	100 J

analisi tipica del deposito

C	Mn	Si	Ni	Cu
0.06	1.1	0.4	0.7	0.4

Dati deposito

Diametro	Amp	Volt	Numero di elettrodi/kg di metallo saldato	Tempo di fusione per elettrodo al 90% I max	Efficienza %	Deposition Rate @ 90% I max
2.5 x 350.0 mm	80-115 A	21 V	66.0	59 sec	62 %	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	100-150 A	23 V	43	68 sec	62 %	1.2 kg/h
3.2 x 450.0 mm	100-150 A	22 V	30.5	90 sec	66 %	1.3 kg/h
4.0 x 450.0 mm	130-200 A	23 V	20.0	100 sec	68 %	1.8 kg/h
5.0 x 450.0 mm	190-280 A	27 V	13.5	106 sec	70 %	2.6 kg/h